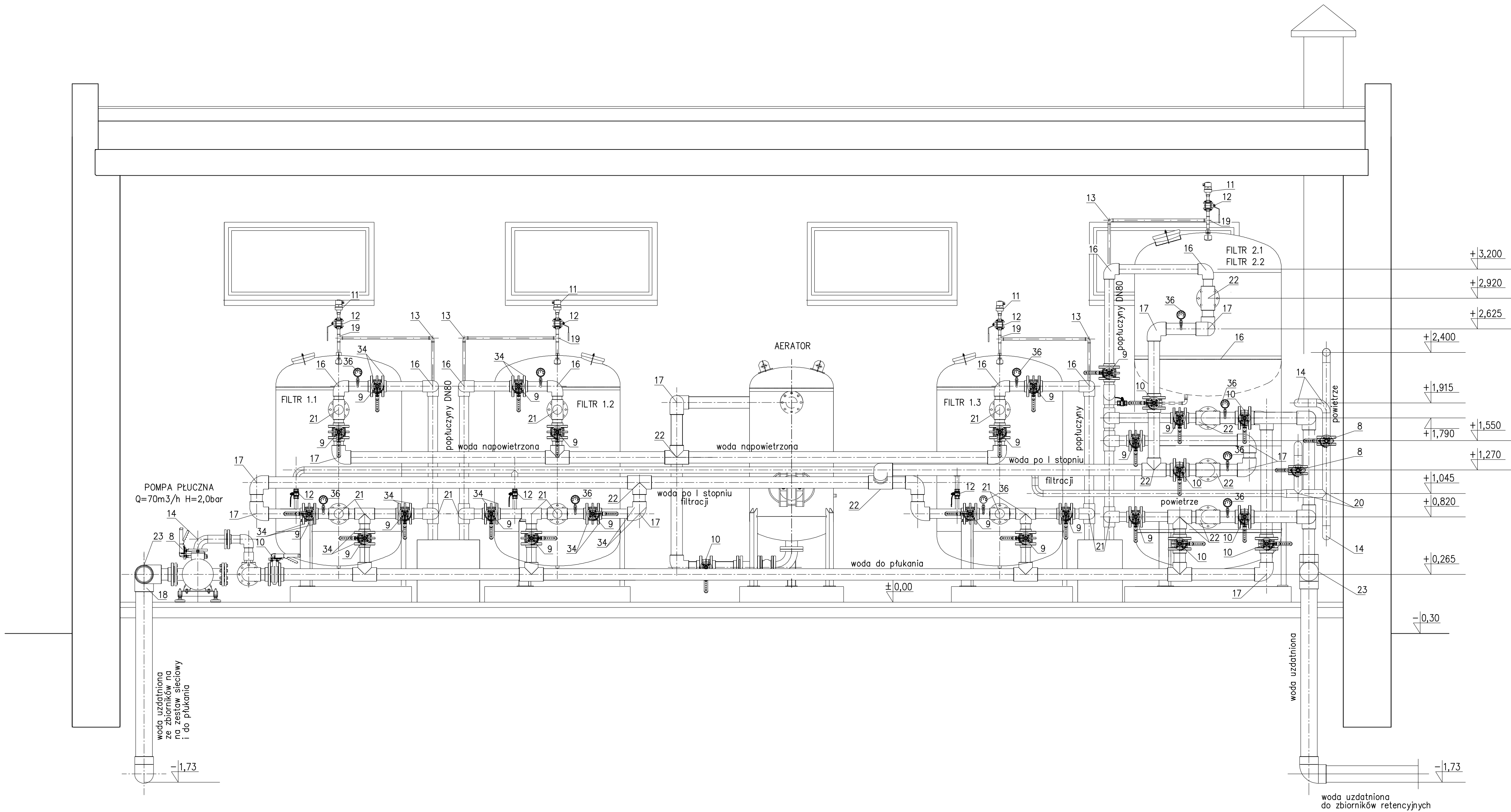


PRZEKRÓJ A-A
SKALA 1:25



Wykaz rur średnica oraz materiał:
odpowietrzenie
DN25 - 1.4301 Ø33,7x2
powietrze
DN25 - P235TR2 Ø33,7x2,9
DN50 - P235TR2 Ø60,3x2,9
DN65 - P235TR2 Ø76,1x2,9
woda
Dz65 - PE100 SDR17 Ø75x4,5
Dz90 - PE100 SDR17 Ø90x5,4
Dz110 - PE100 SDR17 Ø110x6,6
Dz160 - PE100 SDR17 Ø160x9,5
DN80 - 1.4301 Ø88,9x2
DN100 - 1.4301 Ø114x2

38	Kolnierz	DN 100	S235
37	Kolnierz	DN 80	S235
36	Manometr ciśnienia z zaworem trójdrożnym + punkt czerpalny	DN 15	
35	Kolnierz	DN 100	S235
34	Kolnierz	DN 80	S235
33	Kolnierz z szyką	DN 65	P245GH
32	Kolano 90 stopni	DN 80	1.4301
31	Trójnik równoprzelotowy	DN 80	1.4301
30	Kolano 90 stopni	DN 100	1.4301
29	Trójnik równoprzelotowy	DN 100	1.4301
28	Redukcja niesymetryczna	DN150/100	PE
27	Redukcja symetryczna	DN50/25	P235GH
26	Trójnik równoprzelotowy	DN 50	P235TR2
25	Kolano 90 stopni	DN 50	P235TR2
24	Redukcja symetryczna	DN65/50	P235GH
23	Trójnik równoprzelotowy	DN 150	PE
22	Trójnik równoprzelotowy	DN 100	PE
21	Trójnik równoprzelotowy	DN 80	PE
20	Trójnik równoprzelotowy	DN 65	P235TR2
19	Trójnik równoprzelotowy	G 1"	1.4301
18	Kolano 90 stopni	DN 150	PE
17	Kolano 90 stopni	DN 100	PE
16	Kolano 90 stopni	DN 80	PE
15	Kolano 90 stopni	DN 65	PE
14	Kolano 90 stopni	DN 65	P235TR2
13	Kolano 90 stopni	G 1"	PE
12	Zawór kulowy	G 1"	
11	Zawór napowietrzająco-odpowietrzający	G 1"	
10	Przepustnica z napędem ręcznym	DN 100	
9	Przepustnica z napędem ręcznym	DN 80	
8	Przepustnica z napędem ręcznym	DN 65	
7	Zawór bezpieczeństwa	DN 65/100	
6	Łącznik amortyzacyjny kolierzowy	DN 100	
5	Zawór antyskażeniowy	DN 80	
4	Zawór zwrotny	DN 65	
3	Przepływomierz wirowy	DN 65	
2	Wodomierz z nadajnikiem impulsowym	DN 80	
1	Wodomierz z nadajnikiem impulsowym	DN 100	

Wszystkie kolnierze o wymiarach przyłączeniowych wg PN10 (owiercenie).
Wszystkie części złączne (śruby, podkładki, nakrętki) ze stali ocynkowane.
Połączenia spawane w poziomie jakości "b".

Kształtki wykonać po dostarczeniu armatury na budowę i sprawdzeniu zgodności długości ich wbudowania oraz owierceń kolnierzy z projektem.

Wszystkie kształtki ze stali P235TR2 wykonane warsztatowo pomalować farbą epoksydową posiadającą atest PZH

Grubości ścianek dla rur nierdzewnych:
- dla średnic poniżej i równych DN200: 2,0 mm,
- dla średnicy DN250: 2,5 mm.

Wykonanie materiałowe:
- stal czarna malowana farbą epoksydową posiadającą atest PZH
- kolnierze stalowe
- śruby stalowe ocynkowane
- PE.

Na rurociągach technologicznych zastosować kolnierze o materiale odpowiednim dla rur przewodowych:
- dla rurociągów PE100 SDR17 zastosować kolnierze płaskie ze stali S235
- dla rurociągów ze stali P235TR2 zastosować kolnierze sztywne ze stali P245GH
- dla rurociągów ze stali 1.4301 zastosować kolnierze płaskie ze stali 1.4301

Prace prowadzić z uwzględnieniem wytycznych budowlanych, pod szczególnym nadzorem BHP, w zabezpieczonych wykopach.

UWAGA! Rzędne rurociągów i wymiary dopasować do istniejących warunków budowlanych.

UWAGA! Rysunki są kompatybilne z tekstem opracowania. Szczegóły zawarte w tekście, a których nie uwzględniono na rysunku, należy wykonać zgodnie z wiedzą budowlaną i instalacyjną, względnie skonsultować z autorem opracowania na etapie budowy SUW.

UWAGA! Pompy posadzić na stelażu ze stali nierdzewnej na podkładkach antywibracyjnych bezpośrednio na posadzce.

Dopuszcza się pojedyncze zmiany kształtek lub ścian hall i kanału. Zabrania się podwyższeń rurociągów do konstrukcji dachu. Stosować obejmy pełne, zabezpieczające przed przesunięciem.

Nr	Nazwa elementu	Typ	Materiał
Autor opracowania			
Przedsiębiorstwo Specjalistyczne "INŻYNIERIA" S.C. 62-510 Konin ul.Okólna 59			
Projektant Gmina Strzelce ul. Leśna 1, 99-307 Strzelce			Stadium
Nazwa opracowania Rozbudowa i przebudowa stacji uzdatniania wody w Klonowcu			PB PW
Adres obiektu Klonowlec Stary nr ew. dz. 587/31 gm. Strzelce			Data 08. 2017
Rodzaj TECHNOLOGICZNA			Skala 1:25
Tytuł rysunku PRZEKRÓJ A-A			Nr rys. T-3
Projektował mgr inż. Piotr Kozłowski nr upr. L001127PWC/S49		Popie	Nr rys. T-3
Sprawdził mgr inż. Andrzej Maliński nr upr. WKP0253PWC/S05		Popie	
		spec. instalacyjno-inżynieria	