

Właz kanałowy żeliwny
kl. B125 (tereny zielone)
(wg normy PN-EN 124)

Pierścień dystansowy betonowy
lub podmurówka z cegły

Płyta pokrywowa
z otworem na właz

Kręgi pośrednie

Stopnie złączowe żeliwne

Rura odpływowa

Część denna studni

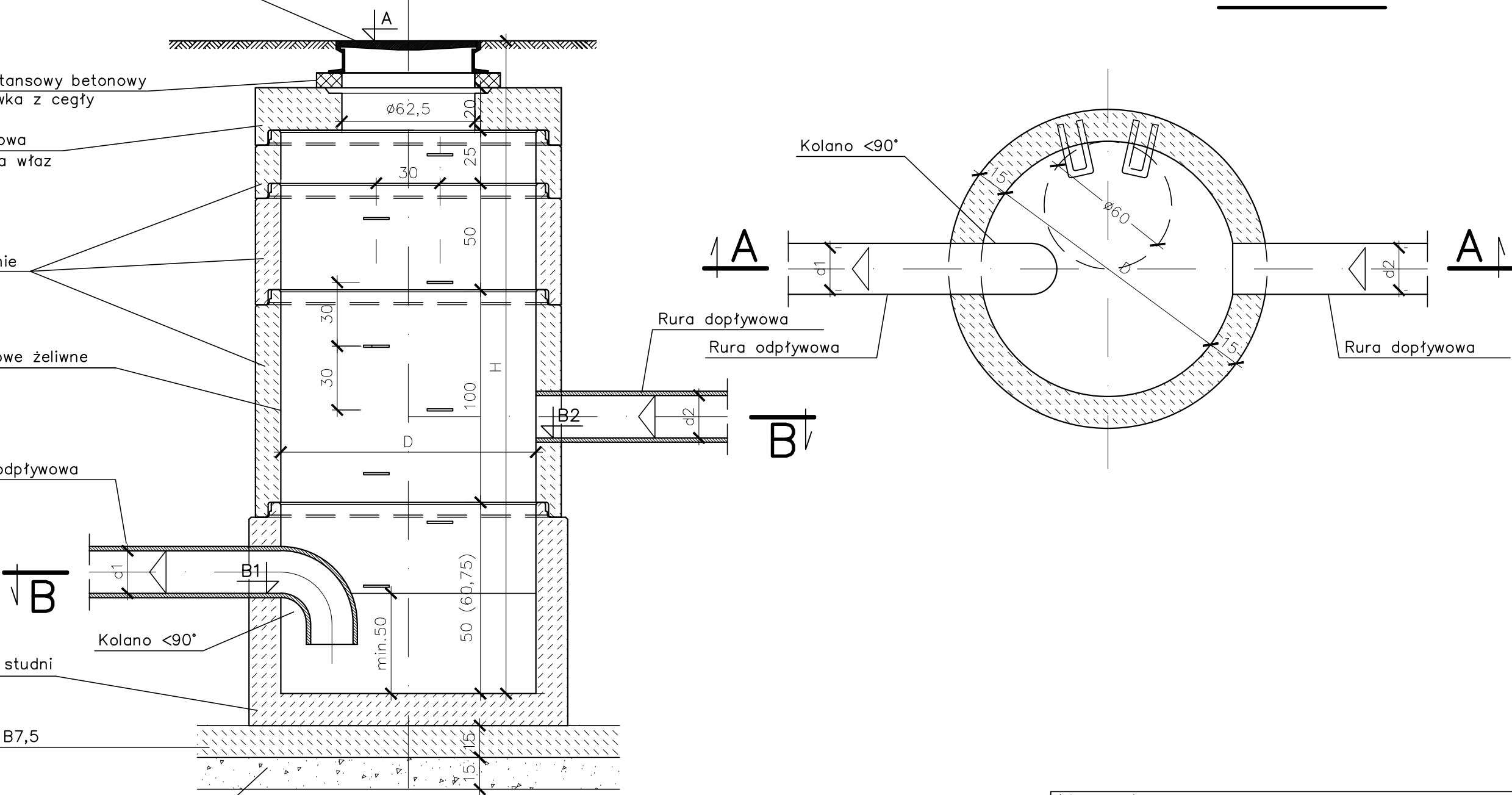
Chudy beton B7,5

Podsypka piaskowo-żwirowa

A – A

studnia typ B

B – B



UWAGI

1. Prefabrykowane elementy studni (z wyjątkiem pierścieni dystansowych) łączone są za pomocą gumowych uszczelek.
2. Przejście kanałów przez ścianki studzienki wykonać za pomocą fabrycznie wklejonych króćców połączeniowych w nawierconych w ścianie studzienki otworach lub za pomocą przejść szczelnych.
3. Prefabrykat studni z betonu kl. min C34/45 i nasiakliwości min. W-6.
4. Włazy kanałowe w terenie zielonym umocnić betonem B-25 na obszarze 1,0x1,0x0,25m
5. W studni montować stopnie złączowe pokryte tworzywem antypoślizgowym.
5. Na rurociągu wlotowym zamontować deflektor z blachy ze stali nierdzewnej

Autor opracowania		Przedsiębiorstwo Specjalistyczne "INŻYNIERIA" S.C.	
		62-510 Konin ul. Okólna 59	
Inwestor Gmina Strzelce ul. Leśna 1, 99-307 Strzelce		Stadium PB PW	
Nazwa opracowania Rozbudowa i przebudowa stacji uzdatniania wody w Klonowcu			
Adres obiektu Klonowiec Stary nr ew. dz. 587/31 gm. Strzelce		Data 08. 2017	
Branża SANITARNA			
Tytuł rysunku RYSUNEK TYPOWY STUDNI ROZPRĘŻNEJ Z ZASYFONOWANYM ODPLYWEM		Skala	
Projektował mgr inż. Piotr Kozłowski nr upr. LOD/1127/PWOS/09 spec. instalacyjno-inżynieryjna		Podpis	Nr rys.
Sprawdził mgr inż. Andrzej Maliński nr upr. WKP/0253/PWOS/05 spec. instalacyjno-inżynieryjna		Podpis	S-3.1.2